

CV



personal data

name:	Franz Leopold Sonnberger
address:	Rua dos Faisões, Vila Bicuda 22 2750-689 Cascais, Portugal
telephone:	00351 91 7342046
e-mail-address:	franz@sonncode.com
marital status:	married, 2 children
citizenship:	Austrian
date of birth:	20.05.1963

languages

German (mother tongue)
English (business fluent)
Portuguese (fluent)
Spanish (fair)

professional qualification

since 1984	electrical engineer specialized in industrial automation specifically software development for programmable logical controller (PLC), project management and commissioning.
------------	---

employment history

**01.2022-
08.2023**

project manager software onsite

- customer service, coordination, meetings
- coordination, supplier, programmer
- technical and commercial clarification
- deadline tracking
- elaboration of software solutions based on TMO V3 standard

battery assembly line MP08 at BMW Leipzig

(TIA Portal V14 and V17, 40 x CPU1518F-4 PN/DP, IPC677D, Kuka Roboter, Sinamics S120 drives)

08.2021

engineering, planner

- elaboration of the control concept for a battery module assembly line for a quotation at Volvo Gent

**06.2020-
03.2021**

engineering, coordinator commissioning

- preparation of RFQ documents, detailed specifications and documentation
- commissioning coordination for a

assembly line (battery management controller) at Volkswagen Braunschweig hall 32

(TIA Portal 15.1, 3x CPU1517F-3 PN/DP, TP1200, ABB Roboter, Bosch Tightening System, Bosch IndraDrive Drives)

**09.2018-
03.2020**

engineering, coordinator commissioning

- preparation of RFQ documents and detailed specifications
- software development of Operator Guidance and ProfiEnergy
- commissioning coordination for a

assembly line (battery module case for e-up!) at Volkswagen Braunschweig hall 23

(TIA Portal 15.1, 5x CPU1517F-3 PN/DP, TP1200, ABB Roboter, Bosch Tightening System, Bosch IndraDrive Drives)

**04.2018-
08.2018**

PLC programmer, set in operation engineer

- PLC program development in LAD, STL
- porting of visualization from WinCC 7.0 SP1 to TIA V14 SP1 TP1900
- set in operation

Power & Free conveying system at FORD Saarlouis, Germany

(3 Simatic S7 400- CPU 414-3PN/DP, WinCC 7.0 SP3, TIA Portal V14 SP1)

**10.2017-
03.2018**

PLC programmer, set in operation engineer

- occasionally set in operation activities for a

assembly line for catalytic converter at Eberspächer, Viseu, Portugal
(TIA Portal V14 SP1, 10x CPU1512 SP F-1PN, TP900)

**05.2017-
09.2017**

PLC programmer, set in operation engineer

- PLC program development in LAD, STL
- set in operation for a

Power & Free conveying system at FORD Saarlouis, Germany
(3 Simatic S7 400, CPU 414-3DP, WinCC 7.0 SP3)

**10.2016 –
02.2017**

PLC programmer, set in operation engineer

- PLC program development in LAD, Graph 7, STL and SCL
- set in operation for a

Transmission Test System at GETRAG in Neuenstein, Germany
(12 Simatic S7-300 CPU315F, WinCC flexible inkl.VB Scripting, Sinamics Drive System, Krups LOGO!MAT roller conveying system)

**03.2016 –
08.2016**

business owner, chief software engineer Sonncode Lda.

- Extension **Material Andon (material calling system)** General Motors Poland Body Shop and General Assembly
(2 Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL)
- Extension **Material Andon (material calling system)** Opel Rüsselsheim Body Shop (2 Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL)

**05.2014 –
02.2016**

PLC programmer, set in operation engineer

- PLC program development in LAD, Graph 7, STL and SCL
- set in operation for a

Transmission Test System at GETRAG in Neuenstein, Germany
(12 Simatic S7-300 CPU315F, WinCC flexible inkl.VB Scripting, Sinamics Drive System, ABB Robot, Krups LOGO!MAT roller conveying system)

1996 – 2013

managing partner, chief software engineer

- acquisition of orders
- proposal preparation
- clarification
- specification
- coordination hardware / software
- preparation of software concept
- PLC software development (mainly in STL)
- preparation of visualization concept
- coordination of visualization team, partially development of visualization
- set in operation, commissioning

- training of the clients personnel
- acceptance
- full technical and commercial responsibility

extraction of processed projects:

- **Material Andon (material calling system)** General Motors Poland
Body Shop and General Assembly
(2 Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL)
- **Material Andon (material calling system)** Opel Eisenach
Body Shop and General Assembly
(2 Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL)
- **Material Andon (material calling system)** Opel Bochum
Body Shop and General Assembly
(2 Simatic S7-300 CPU317, 1 Bosch CL500, WinCC, MSSQL)
- **Material Andon (material calling system)** General Motors Spain
Body Shop and General Assembly
(1 Bosch CL500, 1 Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL)
- **MAP ↔ TCP/IP Gateway** (connection of circa 1300 „old“ production machines with MAP or ASI interface to the „new“ SCADA system) at Opel Austria
(3 Simatic S7-400 CPU 417, visualization web based, MySQL)
- **OPC ↔ Profibus Gateway** (connection of the new M20/32 machines with OPC interface to the old Quality Andon system via Profibus) Opel Austria
(1 Windows server with C++ application, 1 Simatic S5 CPU948, visualization web based)
- **Quality Andon** (machinery monitoring system) gear box and engine production Opel Austria
(2 Simatic S5 CPU948, visualization web based)
- **Quality Andon** (machinery monitoring system) B Diesel Opel Kaiserslautern
(Windows server with C++ application, 1 Simatic S5 CPU948, visualization web based)
- **Quality Andon** (machinery monitoring system) GM Hungary
(2 Simatic S5 CPU948, visualization Unipo)
- **Automatic Vehicle Identification General Motors Shanghai**
Body Shop, Paint Shop and General Assembly
(2 GE Fanuc 9070, visualization GE Fanuc Cimplicity)
- **Target Control** (vehicle tracking and distribution system)
entry buffer K130 Opel Rüsselsheim Body Shop
(1 Simatic S5 CPU948, visualization Wonderware InTouch)
- **Target Control** (vehicle tracking and distribution system)
entry buffer K115 Opel Rüsselsheim Paint Shop
(1 Simatic S5 CPU948, visualization Wonderware InTouch)

used technologies:

- *IDE / programming languages:*
PLC *programming in STL*: Simatic Step 7, Step 5, Bosch WinSPS
PLC *programming in LAD*: GE Fanuc Cimplicity
Visualization, Database, Drivers etc: WinCC flexible, InTouch, PHP, Javascript, HTML, CSS , SQL, C, C++,

- *Hardware:* Simatic S7, Simatic S5, Bosch CL500, GE Fanuc 9070
ASI-Bus, Profibus, Ethernet, Intel Server/PCs
- *Protocols:* TCP/IP, MAP, Profibus DP, Profibus FMS

more information: <http://www.sonncode.com>

1984 – 1996 **freelancing PLC programmer, project coordinator (South Africa)**

- project management
- preparation specification
- coordination hardware / software
- PLC program development in STL mainly for conveying systems
- set in operation
- training of client personnel

this period of time can be divided as follows:

1993 – 1996 Portugal

Software development and set in operation with Simatic S5 for **conveying systems (overhead conveyor, SKID roller conveying systems, 3 rail conveyor)**, one Automatic Vehicle Identification System and connection of all PLCs to the SCADA system at Opel Portugal plant Azambuja Body Shop, Paint Shop and General Assembly.

1991 – 1993 Germany

Software development and set in operation with Simatic S5 for **conveying systems (overhead conveyor, SKID roller conveying systems, power & free)** in different Opel plants. Software development and set in operation with Simatic S5 for the vehicle distribution center (**high bay storage**) at Opel Eisenach.

1989 – 1991 **South Africa** (Johannesburg, Middelburg)

Project management for the electrical part specifically for software development and set in operation for a **chrome reduction plant** from Mannesmann Demag Hüttentechnik.

1989 **India** (Nagpur)

Troubleshooting Simatic S5 Software and set in operation for a **sponge iron plant** with direct reduction from Mannesmann Demag Hüttentechnik.

1984 - 1989 Germany

Software development and set in operation with Simatic S5, mainly for **conveying systems (overhead conveyor, SKID roller conveying systems, power & free)** in plants of **Opel, BMW and Volkswagen**. Software development and set in operation with **Klaschka PLCs** for conveying systems at Volkswagen. Software development and set in operation with Simatic S5 at **Schott Glaswerke**.

LEBENS LAUF



Persönliche Daten

Name:	Franz Leopold Sonnberger
Adresse:	Rua dos Faisões, Vila Bicuda 22 2750-689 Cascais, Portugal
Telefon:	00351 91 7342046
e-mail-Adresse:	franz@sonncode.com
Familienstand:	verheiratet, 2 Kinder
Staatsangehörigkeit	österreichisch
Geburtsdaten:	20.05.1963

Sprachkenntnisse

Deutsch (Muttersprache)
Englisch (Verhandlungssicher)
Portugiesisch (Fließend)
Spanisch (Gute Kenntnisse)

Berufliche Qualifikation

seit 1984	Elektroingenieur (Ing grad.) spezialisiert auf industrielle Automatisierungstechnik mit Schwerpunkt Softwareentwicklung für speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS), Projektleitung und Inbetriebnahme
-----------	--

Beruflicher Werdegang

01.2022-
08.2023

Software-Projektleiter Onsite

- Kundenbetreuung, Abstimmungen, Besprechungen
- Koordination der Lieferanten, Programmierer
- Technische und kommerzielle Klärungen
- Terminverfolgung
- Ausarbeitung von Softwarelösungen basierend auf TMO V3 Standard

Batterie Montagelinie MP08 bei BMW Leipzig

(TIA Portal V14 und V17, 40 x CPU1518F-4 PN/DP, IPC677D, Kuka Roboter, Sinamics S120 Antriebe)

08.2021

Planer

- Ausarbeitung des Steuerungskonzepts für eine Batterie-Montagelinie für ein Angebot bei Volvo Gent

06.2020-
03.2021

Planer, Inbetriebnahmekoordinator

- Erstellung Pflichtenheft, Detailspezifikationen und Dokumentation
- Inbetriebnahmekoordination für eine

Montagelinie (Batterie-Steuerungsgerät) bei Volkswagen Braunschweig (Halle 32)

(TIA Portal 15.1, 3x CPU1517F-3 PN/DP, TP1200, ABB Roboter, Bosch Schrauber, Bosch IndraDrive Antriebe)

09.2018-
03.2020

Planer, Inbetriebnahmekoordinator

- Erstellung Pflichtenheft und Detailspezifikationen
- Softwareerstellung für die Werkerführung und ProfiEnergy
- Inbetriebnahmekoordination für eine

Montagelinie (Batteriekasten e-up!) bei Volkswagen Braunschweig (Halle 23)

(TIA Portal 15.1, 4x CPU1517F-3 PN/DP, TP1200, ABB Roboter, Bosch Schrauber, Bosch IndraDrive Antriebe)

04.2018-
08.2018

freiberuflicher SPS Programmierer, Inbetriebnehmer

- SPS Programmerstellung in KOP, AWL
- Portierung der Visualisierung von WinCC 7.0 SP1 auf TIA V14 SP1 TP1900
- Inbetriebnahme für eine

Power & Free Förderanlage bei FORD Saarlouis, Deutschland

(3 Simatic S7 400, CPU 414-3PN/DP, WinCC 7.0 SP3, TIA Portal V14 SP1)

10.2017-
03.2018

freiberuflicher SPS Programmierer, Inbetriebnehmer

- gelegentliche Inbetriebnahmen für eine
- Montage und Prüflinie** für Kfz-Katalysatoren bei Eberspächer, Viseu, Portugal
(TIA Portal V14 SP1, 10x CPU1512 SP F-1PN, TP900)

**05.2017-
09.2017**

freiberuflicher SPS Programmierer, Inbetriebnehmer

- SPS Programmerstellung in KOP, AWL
- Inbetriebnahme für eine

Power & Free Förderanlage bei FORD Saarlouis, Deutschland
(3 Simatic S7 400, CPU 414-3DP, WinCC 7.0 SP3)

**10.2016-
02.2017**

freiberuflicher SPS Programmierer, Inbetriebnehmer

- SPS Programmerstellung in KOP, Graph 7, AWL, SCL
- Inbetriebnahme für eine

Getriebeprüfanlage bei GETRAG in Neuenstein, Deutschland
(12 Simatic S7-300 CPU315F, WinCC flexible inkl. VB Script, Sinamics Antriebssystem, Krups LOGO!MAT Rollenförderband)

**03.2016-
08.2016**

Geschäftsinhaber, Chief Software Engineer Sonncode Lda.

- Erweiterung **Material Andon (Materialabrufsystem)** General Motors Poland Karosserierohbau und General Assembly
(2 Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL)
- Erweiterung **Material Andon (Materialabrufsystem)** Opel Rüsselsheim Karosserierohbau
(1 Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL)

**05.2014-
02.2016**

freiberuflicher SPS Programmierer, Inbetriebnehmer

- SPS Programmerstellung in KOP, Graph 7, AWL, SCL
- Inbetriebnahme für eine

Getriebeprüfanlage bei GETRAG in Neuenstein, Deutschland
(12 Simatic S7-300 CPU315F, WinCC flexible inkl. VB Script, Sinamics Antriebssystem, ABB Roboter, Krups LOGO!MAT Rollenförderband)

1996 – 2013

Geschäftsführender Gesellschafter, Chief Software Engineer

- Auftragsakquisition
- Angebotserstellung, Auftragsverhandlung
- Detailklärung
- Pflichtenhefterstellung
- Koordinierung Hardware / Software
- Erstellung Softwarekonzept
- SPS Programmerstellung (überwiegend in AWL)
- Erstellung Visualisierungskonzept
- Koordinierung Visualisierungsteam, teilweise Erstellung Visualisierung
- Inbetriebnahme, Inbetriebnahmeleitung
- Schulung, Training des Kundenpersonals
- Anlagenabnahme

- technische und kommerzielle Gesamtverantwortung

Auszug aus Liste der abgewickelten Projekte:

- **Material Andon (Materialabrufsystem)** General Motors Poland Karosserierohbau und General Assembly (2 Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL)
- **Material Andon (Materialabrufsystem)** Opel Eisenach Karosserierohbau und General Assembly (2 Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL)
 - **Material Andon (Materialabrufsystem)** Opel Bochum Karosserierohbau und General Assembly (2 Simatic S7-300 CPU317, 1 Bosch CL500, WinCC, MSSQL)
- **Material Andon (Materialabrufsystem)** General Motors Spanien (1 Bosch CL500, 1 Simatic S7-400 CPU416, WinCC, MSSQL) Karosserierohbau und General Assembly
- **MAP ↔ TCP/IP Gateway** (Anbindung von ca.1300 „alten“ Maschinen mit MAP oder ASI Interface an das „neue“ SCADA System) Opel Austria (3 Simatic S7-400 CPU 417, Visualisierung Web based, MySQL)
- **OPC ↔ Profibus Gateway** (Anbindung der neuen M20/32 Maschinen mit OPC Schnittstelle an das alte Quality Andon System über Profibus) Opel Austria (Windows server mit C++ Applikation, 1 Simatic S5 CPU948, Visualisierung Web based)
- **Quality Andon** (Maschinenüberwachungssystem) Getriebebau und Motorbau Opel Austria (2 Simatic S5 CPU948, Visualisierung Web based)
- **Quality Andon** (Maschinenüberwachungssystem) B Diesel Opel Kaiserslautern (Windows server mit C++ Applikation, 1 Simatic S5 CPU948, Visualisierung Web based)
- **Quality Andon** (Maschinenüberwachungssystem) GM Hungary (2 Simatic S5 CPU948, Visualisierung Unipo)
- **Automatic Vehicle Identification** (Karosserkennungssystem) **General Motors Shanghai** Karosserierohbau, Lackiererei und General Assembly (2 GE Fanuc 9070, Visualisierung GE Fanuc Cimplicity)
- **Zielsteuerung** (Karossenverfolgungs- und verteilssystem) Eingangsstapel K130 Opel Rüsselsheim Karosserierohbau (1 Simatic S5 CPU948, Visualisierung Wonderware InTouch)
- **Zielsteuerung** (Karossenverfolgungs- und verteilssystem) Eingangsstapel K115 Opel Rüsselsheim Lackiererei (1 Simatic S5 CPU948, Visualisierung Wonderware InTouch)

Eingesetzte Technologien:

- *Programmierungsumgebungen / sprachen:*
SPS Programmierung in AWL: Simatic Step 7, Step 5, Bosch WinSPS
SPS Programmierung in LadderLogic: GE Fanuc Cimplicity
Visualisierung, Datenbank, Treiber etc: WinCC flexible, InTouch, PHP, Javascript, HTML, CSS , SQL, C, C++,
- *Hardware:* Simatic S7, Simatic S5, Bosch CL500, GE Fanuc 9070
 ASI-Bus, Profibus, Ethernet, Intel Server/PCs
- *Protokolle:* TCP/IP, MAP, Profibus DP, Profibus FMS

Weitere Informationen: <http://www.sonncode.com>

1984 – 1996 freiberuflicher SPS Programmierer, Projektkoordinator (in Südafrika)

- Pflichtenhefterstellung
- Abstimmung Hardware / Software
- SPS Programmerstellung in AWL vorwiegend für **Fördertechnik**
- Inbetriebnahme, Inbetriebnahmeleitung
- Schulung, Training des Kundenpersonals

Dieser Zeitraum unterteilt sich nach Aufenthaltsorten wie folgt:

1993 – 1996 Portugal

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Simatic S5 für **Förderanlagen (Elektrohängebahnen, SKID Rollenbahnen, 3-Schienen Förderer)**, Automatic Vehicle Identification System sowie die Anbindung aller Steuerungen im Werk Opel Azambuja an das Produktionsleitsystem im Karosserierohbau, Lackiererei und General Assembly.

1991 – 1993 Deutschland

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Simatic S5, vorwiegend für **Förderanlagen (Elektrohängebahnen, SKID Rollenbahnen, Power & Free)** in Automobilwerken von Opel. Softwareerstellung und Inbetriebnahme Simatic S5 für den **Stapelturm (Karosserieverteilzentrum)** bei Opel Eisenach.

1989 – 1991 **Südafrika** (Johannesburg, Middelburg)

Projektmanagement mit Schwerpunkt Softwareerstellung und Inbetriebnahme für eine **Chromaufbereitungsanlage** mit Direktreduktion (Drehrohröfen) von Mannesmann Demag Hüttentechnik.

1989 **Indien** (Nagpur)

Troubleshooting Simatic S5 Software und Inbetriebnahme für eine **Eisenschwammanlage** mit Direktreduktion (Drehrohröfen) von Mannesmann Demag Hüttentechnik.

1984 - 1989 Deutschland

Softwareerstellung und Inbetriebnahme Simatic S5, vorwiegend für **Förderanlagen (Elektrohängebahnen, SKID Rollenbahnen, Power & Free)** in Automobilwerken von **Opel, BMW und Volkswagen**. Softwareerstellung und Inbetriebnahme **Klaschka Steuerungen** für Förderanlagen bei Volkswagen. Softwareerstellung für **Prozessanlagen bei Schott Glaswerke**.

